

Stand-Abfallbehälter und Stand-Ascher



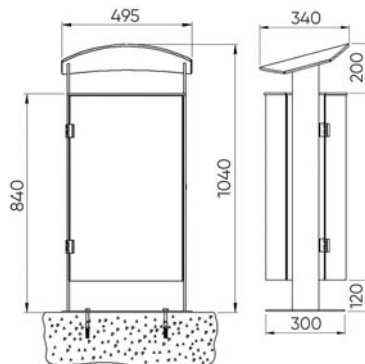
735.709.300.1 (DB 703)

735.706.700.1S
(RAL 3002 Sonderfarbe)

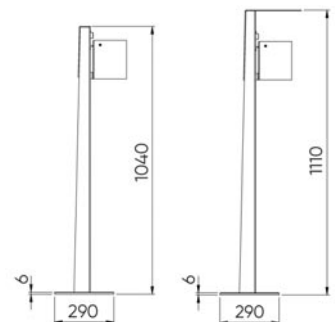
735.707.000.1S (DB 703)

Stand-Abfallbehälter und Ascher leisten einen wichtigen Beitrag für die Sauberkeit im öffentlichen Raum.

- sehr stabiler, vandalismushemmender Stand-Abfallbehälter (Behälter aus 2 mm, Haube aus 8 mm Stahlblech)
- mit Bodenplatte (6 mm dick) zum Aufschrauben
- Einwurföffnung 330 × 156 mm
- stabile Guss-Scharniere halten die Tür am Behälter
- Einsatzbehälter mit 2 Fallgriffen
- inkl. Aufkleber «Saubermännchen»



- eleganter Stand-Ascher zum freien Aufstellen mit stabiler Bodenplatte (8 mm dick, 40 cm breit)
- Ascher durch Dreikant-Kastenschloss gesichert, zur Entleerung abnehmbar
- mit Edelstahl-Ausdrückblech
- inkl. Aufkleber «Zigarette»
- optional mit individuellem Text gelasert



Art.-Nr.	Produkt	Gewicht	H × B × T
735.709.300	Stand-Abfallbehälter Haube gewölbt, 70 Liter, feuerverzinkt	54 kg	104 × 49,5 × 34 cm
735.709.300.1	Stand-Abfallbehälter Haube gewölbt, 70 Liter, farbig ¹	54 kg	104 × 49,5 × 34 cm
735.706.700.S	Stand-Halbrundascher, 2 Liter, feuerverzinkt	14.5 kg	104 × 20 × 13 cm
735.706.700.1S	Stand-Halbrundascher, 2 Liter, farbig ¹	14.5 kg	104 × 20 × 13 cm
735.707.000.S	Stand-Halbrundascher mit Dach, 2 Liter, feuerverzinkt	14.5 kg	111 × 20 × 13 cm
735.707.000.1S	Stand-Halbrundascher mit Dach, 2 Liter, farbig ¹	14.5 kg	111 × 20 × 13 cm

¹ feuerverzinkt und zusätzlich pulverbeschichtet in den Standardfarben DB 703 eisenglimmer, RAL 5013 kobaltblau, RAL 6005 moosgrün oder RAL 7016 anthrazitgrau, Sonderfarben gegen Mehrpreis

Technische Hinweise

Beim Einsatz an der frischen Luft müssen Abfallbehälter höchsten Qualitätsansprüchen genügen. Sie sollen im Handling einfach und bequem sein und eine stabile Konstruktion aufweisen. So müssen sie besonders widerstandsfähig gegen Angriffe jeglicher Art sein und konstruktive Lösungen für den Bereich Korrosionsschutz bieten. Dazu werden die hochwertigen, aus Stahl gefertigten Entsorgungsprodukte mit den Oberflächenveredlungsverfahren Feuerverzinkung und Pulverbeschichtung behandelt.



Feuerverzinkung:

Schutzverfahren, bei dem die zu verzinkenden Stahlteile einzeln in schmelzflüssigem Zink bei ca. 465°C getaucht werden. Die Qualität wird durch die Norm DIN EN ISO 1461 vorgeschrieben und gewährleistet einen optimalen Korrosionsschutz. An Luft und Gegenwart von CO₂ bildet sich auf verzinkten Oberflächen eine Schutzschicht. Diese Oberflächen werden bereits nach kurzer Zeit gräulich matt und bleiben so auf Dauer.



Pulverbeschichtung:

Dieser Begriff umfasst alle Verfahren, bei denen das Produkt mit einem pulverförmigen Beschichtungsmaterial versehen wird. Da dieses Material lösungsmittelfrei ist, zeichnet sich dieses Verfahren als besonders umweltverträglich aus. Die zu beschichtenden Teile werden mit einem Power & Free System automatisch durch den Einbrennofen transportiert.



Wählbare Standardfarben

Wählbare Farben der Pulverbeschichtung (weitere Farben nach RAL und anderen Farbsystemen sind auf Anfrage möglich):



anthrazit-eisen-
glimmer DB 703



kobaltblau
RAL 5013



moosgrün
RAL 6005



anthrazitgrau
RAL 7016