Abfallbehälter mit Bodenentleerung

735.702.200.1 (RAL 5013)

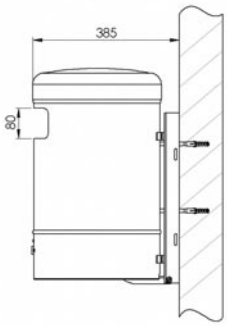
- Einwurföffnung 80 × 210 mm
- mit Verstärkungsring im Bodenbereich

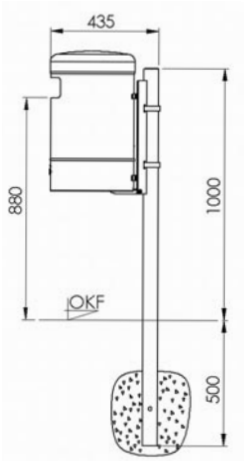
735.703.500

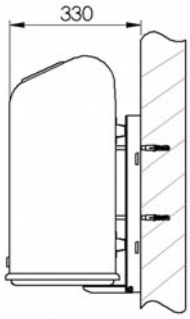
- Einwurföffnung 95 × 200 mm
- mit Verstärkungssicke im Bodenbereich
- mit gelochtem Boden für den Wasserablauf

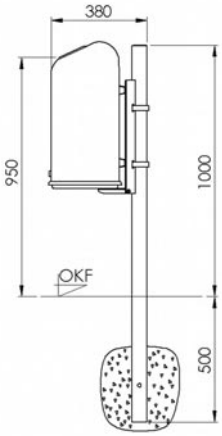
Dank ihrer flexiblen Befestigungsmöglichkeit eignen sich die Behälter sehr gut für den öffentlichen Raum.

- mit angeschweisster Befestigungsschiene zur Wand- und Pfostenbefestigung
- Bodenklappe durch innenliegendes Dreikant-Hakenschloss gesichert, nach Entriegelung freies Entleeren des Abfalls möglich









Art.-Nr.	Produkt	Gewicht	H × B × T
735.702.200	Rund-Abfallbehälter, 50 Liter, feuerverzinkt	12.5 kg	55.5 × Ø 33 × 38.5 cm
735.702.200.1	Rund-Abfallbehälter, 50 Liter, farbig [1]	12.5 kg	55.5 × Ø 33 × 38.5 cm
735.703.500	Ovaler Abfallbehälter, 45 Liter, feuerverzinkt	8.5 kg	59 × 42.5 × 33 cm
735.703.500.1	Ovaler Abfallbehälter, 45 Liter, farbig [1, 2]	8.5 kg	59 × 42.5 × 33 cm
735.730.401	Montagesatz zur Wandbefestigung		
735.720.003	Befestigungspfosten zum Einbetonieren, feuerverzinkt	5 kg	150 cm × Ø 60 mm
735.730.060	Befestigungsschellen-Set für Befestigungspfosten		
735.831.000	Aufkleber «Saubermännchen» schwarz		Ø 205 mm
735.832.000	Aufkleber «Saubermännchen» weiss		Ø 205 mm

[1] feuerverzinkt und zusätzlich pulverbeschichtet in den Standardfarben DB 703 eisenglimmer, RAL 5013 kobaltblau, 6005 moosgrün oder 7016 anthrazitgrau, Sonderfarben gegen Mehrpreis

[2] ohne Mehrpreis auch in den Farben RAL 2000 gelborange, RAL 6001 smaragdgrün oder RAL 6009 tannengrün erhältlich

 © kinderland

Technische Hinweise

Beim Einsatz an der frischen Luft müssen Abfallbehälter höchsten Qualitätsansprüchen genügen. Sie sollen im Handling einfach und bequem sein und eine stabile Konstruktion aufweisen. So müssen sie besonders widerstandsfähig gegen Angriffe jeglicher Art sein und konstruktive Lösungen für den Bereich Korrosionsschutz bieten. Dazu werden die hochwertigen, aus Stahl gefertigten Entsorgungsprodukte mit den Oberflächenveredlungsverfahren Feuerverzinkung und Pulverbeschichtung behandelt.

Feuerverzinkung:
Schutzverfahren, bei dem die zu verzinkenden Stahlteile einzeln in schmelzflüssigem Zink bei ca. 465°C getaucht werden. Die Qualität wird durch die Norm DIN EN ISO 1461 vorgeschrieben und gewährleistet einen optimalen Korrosionsschutz. An Luft und Gegenwart von CO_2 bildet sich auf verzinkten Oberflächen eine Schutzschicht. Diese Oberflächen werden bereits nach kurzer Zeit gräulich matt und bleiben so auf Dauer.

Pulverbeschichtung:
Dieser Begriff umfasst alle Verfahren, bei denen das Produkt mit einem pulverförmigen Beschichtungsmaterial versehen wird. Da dieses Material lösungsmittelfrei ist, zeichnet sich dieses Verfahren als besonders umweltverträglich aus. Die zu beschichtenden Teile werden mit einem Power & Free System automatisch durch den Einbrennofen transportiert.

Wählbare Standardfarben

Wählbare Farben der Pulverbeschichtung (weitere Farben nach RAL und anderen Farbsystemen sind auf Anfrage möglich):

anthrazit-eisen-glimmer DB 703	kobaltblau RAL 5013	moosgrün RAL 6005	anthrazitgrau RAL 7016

 © kinderland